

Załącznik nr 3. Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji MBP

Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji MBP:

Tabela nr 1

Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji MBP				
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Max ilość [Mg/rok]	Wytwarzanie odpadów
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1000	▪ Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1200	▪ Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12
3	15 01 03	Opakowania z drewna	200	▪ Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12
4	15 01 04	Opakowania z metali	600	▪ Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	800	▪ Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	5000	▪ Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12
7	16 01 03	Zużyte opony	720	▪ Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12 (500 Mg/rok) ▪ Eksploatacja sprzętu do transportu odpadów (220 Mg/rok)
8	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,20	▪ Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12
9	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,20	▪ Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12
10	17 01 01	Odpady z betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	23000	▪ Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12 (3000 Mg/rok) ▪ Odpady wytworzone w punkcie kruszenia gruzu budowlanego – proces R12 (20000 Mg/rok)
11	17 01 02	Gruz ceglany	8000	▪ Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12 (3000 Mg/rok) ▪ Odpady wytworzone w punkcie kruszenia gruzu budowlanego – proces R12 (5000 Mg/rok)
12	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych	5000	▪ Odpady wytworzone w punkcie kruszenia gruzu budowlanego – proces R12

Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji MBP				
		i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06		
13	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	3000	▪ Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12
14	17 04 05	Żelazo i stal	100	▪ Odpady wytwarzane w punkcie kruszenia gruzu budowlanego – proces R12
15	19 12 01	Papier i tektura	1000	▪ Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12
16	19 12 02	Metale żelazne	1100	▪ Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12 (600 Mg/rok) ▪ Odpady wytwarzane w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych – proces R12 (500 Mg/rok)
17	19 12 03	Metale nieżelazne	1100	▪ Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12 (600 Mg/rok) ▪ Odpady wytwarzane w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych – proces R12 (500 Mg/rok)
18	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1200	▪ Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12 (1000 Mg/rok) ▪ Odpady wytwarzane w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych – proces R12 (200 Mg/rok)
19	19 12 05	Szkło	2200	▪ Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12 (2000 Mg/rok) ▪ Odpady wytwarzane w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych – proces R12 (200 Mg/rok)
20	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1100	▪ Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12 (500 Mg/rok) ▪ Odpady wytwarzane w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych – proces R12 (600 Mg/rok)
21	19 12 08	Tekstylia	320	▪ Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12 (20 Mg/rok) ▪ Odpady wytwarzane w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych – proces R12 (300 Mg/rok)
22	ex 19 12 12 (>80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki	15000	▪ Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12

Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji MBP				
		odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - Fracja nadsitowa (>80 mm) (frakcja nie spełniająca wymagań jako odpad do unieszkodliwiania poprzez składowanie; frakcja kaloryczna dająca się wykorzystać energetycznie, przekazywana do produkcji RDF poza instalacjami ZZO)		
23	ex 19 12 12 (>80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - Fracja nadsitowa (> 80 mm) (pozbawiona frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie, pozostałość z sortowania na linii – balast. Frakcja kierowana do składowania.	25000	▪ Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12
24	ex 19 12 12 (0-80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - Fracja podsitowa (0-80 mm) (Fracja biodegradowalna. Frakcja kierowana do biologicznej stabilizacji D8)	25000	▪ Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12
25	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 np. płyty pilśniowe, resztki drewna zanieczyszczone tworzywem sztucznym, trawa morska, kokos z materacy)	2000	▪ Odpady wytwarzane w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych – proces R12
26	ex 17 01 82	Inne niewymienione odpady (minerały np. piasek, kamienie)	5000	▪ Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12
27	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	21250	▪ Część biologiczna instalacji MBP – przetwarzanie biologiczne frakcji podsitowej 0-80 mm proces D8
28	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) (kierowany do odzysku na składowisku odpadów)	14000 (+850) (+5000)	▪ Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania na sicie stabilizatu (19 05 99 na sicie o prześwicie oczek 20 mm – frakcja podsitowa – proces R12 – (14000 Mg/rok) ▪ Odpad wytwarzany w wyniku przetwarzania odpadów o kodach 19 08 05 i 19 08 14 wraz z domieszką materiału strukturalnego – proces

Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji MBP				
				D8 – prowadzenie procesu w przypadku wolnych mocy przerobowej części biologicznej instalacji MBP (850 Mg/rok) ▪ Odpad wytwarzany w procesie przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów – proces D8 - prowadzenie procesu tylko w przypadku wolnych mocy przerobowej części biologicznej instalacji MBP (5000 Mg/rok)
29	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat – frakcja nadsitowa)	14000	▪ Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania na sicie stabilizatu (19 05 99 na sicie o prześwicie oczek 20 mm – frakcja nadsitowa – proces R12
30	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	0,3	▪ Obsługa i konserwacja maszyn i urządzeń MBP
31	16 01 22	Inne niewymienione odpady (filtry powietrzne)	0,2	▪ Eksploatacja sprzętu i urządzeń MBP
32	20 03 03	Odpady z czyszczenia dróg i placów	3,0	▪ Proces czyszczenia dróg i placów technologicznych na terenie zakładu przy pomocy profesjonalnego urządzenia do mycia i czyszczenia
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	max ilość [Mg/rok]	Wytwarzanie odpadów
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,80	▪ Odpady powstające w związku z utrzymaniem w sprawności instalacji MBP ▪ Separator substancji ropopochodnych, odwadnianie dróg i placów manewrowych/technologicznych; podczyszczanie wód opadowych przed odprowadzeniem do zbiornika ZO2. Czyszczenie osadnika i separatora do podczyszczania ścieków.
2	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwodnienia olejów w separatorach	1,00	
3	13 05 02*	Szlamy z odwodnienia olejów w separatorach	1,00	
4	13 05 06*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	1,00	
5	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwodnienia olejów w separatorach	1,00	
6	16 01 07*	Filtry olejowe	1,00	▪ Eksploatacja sprzętu do transportu odpadów i urządzeń w procesach MBP
7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 19 do 16 02 12	0,20	
8	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,30	▪ Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12 ▪ Utrzymanie sprawności instalacji MBP
9	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,05	▪ Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12 ▪ Utrzymanie sprawności instalacji MBP
10	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, zawierające substancje niebezpieczne	110,00	▪ Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12

Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji MBP:

Tabela nr 2

Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji MBP			
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady zawierają w swoim składzie włókna organiczne lub roślinne oraz substancje niewłókniste wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana) i wypełniacze nieorganiczne - mineralne: (kaolin, talk, gips, kreda) niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad suchy, w postaci papieru, torebek, kartonów worków itp. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W skład odpadu wchodzi materiał składający się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących. Odpad suchy, w postaci opakowań typu PET, PE-HD, PVC, PE-LD, PP i PS. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
3	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady zawierają w swoim składzie celulozę, ligninę i hemicelulozy, stanowiące około 90 - 95% masy drewna, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy w postaci palet, skrzyń itp. Odpady posiadają właściwości
4	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady zawierają w swoim składzie: stopy żelaza, aluminium, miedzi. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy w postaci puszek, skrzynek itp.
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady zawierają w swoim składzie celulozę, polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne, aluminium. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy w postaci kartonów uzupełnionych folią aluminiową lub tworzywami sztucznymi.
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady zawierają w swoim składzie piasek kwarcowy oraz dodatki tj. węglan sodu i węglan wapnia, topniki: tlenek boru i tlenek ołowiu, pigmenty. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy w postaci butelek, słoików itp.
7	16 01 03	Zużyte opony	Odpady zawierają w swoim składzie gumę naturalną i syntetyczną, metalowe kordy, włókna tekstylne i środki pomocnicze, kauczuk, wypełniacze, talk, krzemionka, środki poślizgowe wiskoza, żelazo, węgiel itp. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci zużytych bądź uszkodzonych opon samochodowych. Odpady palne.
8	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Pojemniki z tworzywa sztucznego lub materiału wypełnionego elektrolitem, w którym zanurzone są elektrody. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
9	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Pojemniki z tworzywa sztucznego lub materiału wypełnionego elektrolitem, w którym zanurzone są elektrody. Odpady nie

Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji MBP			
			zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
10	17 01 01	Odpady z betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady zawierają w swoim składzie mieszaniny krzemianów, związków wapnia, żelaza. Odpady stałe o dużej wytrzymałości na wysokie ściskanie, odporne na wysoką temperaturę, niepalne, nie rozpuszczalne w wodzie. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
11	17 01 02	Gruz ceglany	Odpady zawierające w swoim składzie związki wapnia, glinę, mieszaninę krzemianów, celulozę. Odpady stałe, biernie chemicznie. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
12	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady zawierają w swoim składzie mieszaniny krzemianów, związków wapnia, glinę. Odpady stałe o dużej odporności na wysokie temperatury, kruche, biernie chemicznie. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
13	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Odpady zawierające w swoim składzie związki wapnia, glinę, mieszaninę krzemianów, celulozę. Odpady stałe, biernie chemicznie. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
14	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady zawierają w swoim składzie metale kolorowe: miedź, stopu: mosiądz i brąz. Odpady stałe, niepalne, ciągliwe, kowalne, dobre przewodniki ciepła i prądu. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
15	19 12 01	Papier i tektura	W skład odpadu wchodzi głównie celuloza, rzadziej słoma, trzcina, bawełna, len, konopie, bambus. W skład odpadu wchodzi również substancje niewłókniste - wypełniacze organiczne (np. skrobia ziemniaczana) i wypełniacze nieorganiczne - mineralne (kaolin, talk, gips, kreda), substancje chemiczne typu hydrosulfit, barwniki. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy w postaci papieru i tektury.
16	19 12 02	Metale żelazne	Odpady zawierają w swoim składzie: stopy żelaza, aluminium, miedzi. Odpad suchy w postaci wyrobów metalowych takich jak elementy wyposażenia mieszkań, rurki, itp. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
17	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady zawierają w swoim składzie metale kolorowe: miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium, stopy: mosiądz i brąz. Odpad suchy w postaci wyrobów metalowych np. drabiny, oświetlenie, ozdoby, okucia drzwi). Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
18	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady zawierają w swoim składzie materiały składające się z polimerów syntetycznych (wytworzonych sztucznie) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących. Opakowania typu PET, PE-HD, PCV, PE-LD, PP i PS. Guma - elastomer zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin) Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji MBP			
			Odpad suchy w postaci gotowych wyrobów z tworzyw sztucznych (naczynia, zabawki, element narzędzi ręcznych, meble itp.)
19	19 12 05	Szkło	Odpady zawierają w swoim składzie piasek kwarcowy oraz dodatki tj. węglan sodu i węglan wapnia, topniki: tlenek boru i tlenek ołowiu, pigmenty. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami i niebezpiecznymi. Odpad suchy, niepalny, w postaci butelek, stoików itp.
20	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady zawierają w swoim składzie celulozę, ligninę i hemicelulozy, stanowiące około 90 - 95 % masy drewna, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy w postaci desek, mebli, stolarki budowlanej itp. Są to odpady palne.
21	19 12 08	Tekstylia	Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne - wyroby pochodzenia roślinnego i zwierzęcego i sztuczne - wykonane z materiałów takich jak polimery syntetyczne (wytworzone sztucznie) lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy w postaci płócien, obrusów, przykryć, myjek itp.
22	ex 19 12 12 (>80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - Fracja nadsitowa (>80 mm) (frakcja nie spełniająca wymagań jako odpad do unieszkodliwiania poprzez składowanie; frakcja kaloryczna dająca się wykorzystać energetycznie, przekazywana do produkcji RDF poza instalacjami ZZO)	Odpady zawierają w swoim składzie polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne, celulozę, piasek, tekstylia naturalne i sztuczne, kompozyty, stopy żelaza, aluminium, miedzi itp. Frakcja wysokokaloryczna, dająca się wykorzystać energetycznie, wykorzystywana do produkcji paliwa alternatywnego RDF. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
23	ex 19 12 12 (>80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - Fracja nadsitowa (>80 mm) (pozbawiona frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie, pozostałość z sortowania na linii – balast. Frakcja kierowana do składowania.	Skład chemiczny różnorodny. Frakcja nadsitowa > niż 80 mm, - różnego rodzaju tworzywa sztuczne, papier, tkaniny, szkło, zabrudzone folie, tworzywa, kompozyty itp. Odpad suchy, nie ulegający biodegradacji. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
24	ex 19 12 12 (0-80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - Fracja podsitowa	Skład chemiczny różnorodny. Frakcja podsitowa 20 - 80 mm - różnego rodzaju drobne odpady np. tworzywa sztuczne, folie, kompozyty, papiery, frakcja mineralna, popioły, ziemia, pozostałości żywności, szkła, itp. Odpad wilgotny, w znacznej części ulegający biodegradacji. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości

Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji MBP			
		- (0-80 mm) (Fracja biodegradowalna. Frakcja kierowana do biologicznej stabilizacji D8)	granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
25	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 np. płyty pilśniowe, resztki drewna zanieczyszczone tworzywem sztucznym, trawa morska, kokos z materacy)	Pozostałość z demontażu odpadów wielkogabarytowych. Odpady zawierają w swoim składzie celulozę, ligninę i hemicelulozy, stanowiące około 90 - 95 % masy drewna, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
26	ex 17 01 82	Inne niewymienione odpady (minerały np. piasek, kamienie)	Fracja mineralna zawierająca piasek i kamienie. Odpad nie zawiera składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
27	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpady wytwarzane w wyniku prowadzenia procesu D8 (przetwarzanie biologiczne frakcji podsitowej). Odpady zawierają w swoim składzie zanieczyszczenia w postaci folii, szkła, frakcji mineralnej, popiołów, ziemi, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów. Wartość AT ₄ jest mniejsza niż 10 mg O ₂ /g suchej masy. Odpad nie zawiera składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
28	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) (kierowany do odzysku na składowisku odpadów)	Odpady wytwarzane w wyniku przesiania stabilizatu na sicie o oczkach 0-20 mm i/lub biologicznego przetwarzania odpadów o kodach 19 08 05 i 19 08 14 wraz z domieszką materiału strukturalnego i/lub odpadów zielonych i innych bioodpadów. Odpady mają postać drobnoziarnistą, o jednolitej homogenicznej strukturze. Nie posiadają właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, ale z uwagi na swoje parametry mogą zostać wykorzystane np. do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) na składowisku. Odpad nie zawiera składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
29	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat – frakcja nadsitowa)	Odpady zawierają w swoim składzie zanieczyszczenia w postaci folii, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów, np. tworzywa sztuczne, folie, kompozyty, frakcja mineralna, popioły, ziemia, pozostałości szkła, itp. Wartość AT ₄ jest mniejsza niż 10 mg O ₂ /g suchej masy. Odpad nie zawiera składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
30	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	Odpad w postaci tkanin, w tym zabrudzonej substancjami innymi niż niebezpieczne odzież roboczej. Sorbenty pochłaniające zanieczyszczenia. Materiał tkaninowy bawełniany (zbudowany z włókien celulozowych). Sorbenty zawierać będą materiał organiczny bądź mineralny w zależności od rodzaju stosowanych sorbentów np. suche trociny (związki celulozy), suchy piasek (związki mineralne - krzemionkę). Odpady palne. Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne -wyroby pochodzenia roślinnego i zwierzęcego i sztuczne -wykonane z materiałów takich jak polimery syntetyczne (wytworzone

Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji MBP			
			sztucznie) lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
31	16 01 22	Inne niewymienione odpady (filtry powietrzne)	Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia, miedź, aluminium, PCV, PE, PP, izolację termiczną elektryczną wygłuszającą uszczelniającą. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
32	20 03 03	Odpady z czyszczenia dróg i placów	Ziemia, piasek drobne kamienie, zabrudzony papier, folia, drobne szkło, wtrącenia organiczne takie jak trawa liście. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady zawierają w swoim składzie oleje mineralne -mieszanki płynnych węglowodorów oczyszczonych z wazeliny, powstających z przeróbki ropy naftowej. Oleje syntetyczne o bardzo różnej budowie chemicznej, otrzymane na drodze syntezy chemicznej (np. oleje poliestrowe, silikonowe węglowodorowe uzyskane inną metodą niż poprzez rafinację ropy naftowej). Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad w postaci płynnej.
2	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwodnienia olejów w separatorach	Odpady zawierają w swoim składzie ziarniste zanieczyszczenia mineralne, głównie piasek oraz grube zawiesiny z domieszką olejów i smarów pochodzenia organicznego lub nieorganicznego. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
3	13 05 02*	Szlamy z odwodnienia olejów w separatorach	Odpady zawierają w swoim składzie humus, rozkładające się substancje organiczne. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad w postaci półpłynnej.
4	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	Odpady zawierają w swoim składzie humus, rozkładające się substancje organiczne. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad w postaci półpłynnej.
5	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwodnienia olejów w separatorach	Odpady zawierają w swoim składzie ziarniste zanieczyszczenia mineralne, głównie piasek oraz grube zawiesiny z domieszką olejów i smarów pochodzenia organicznego lub nieorganicznego, możliwe inne zanieczyszczenia w postaci odpadów z tworzyw sztucznych (filtry papierosów, fragmenty roślinności, ziemia). Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad w postaci stałej.
6	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne i sztuczne, papier, tworzywa sztuczne (poliuretany), zanieczyszczone olejami mineralnymi i syntetycznymi. Odpady

Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji MBP			
			zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad w postaci stałej.
7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 19 do 16 02 12	Skład chemiczny: miedź, PCV, ABS, polipropylen, cyna, argon, poliamid, poliwęglany, poliestry, ołów, rtęć. Możliwe występowanie metali ciężkich i kwasów. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci zużytych urządzeń elektrycznych i ich elementów takich jak urządzenia elektryczne takie jak np. elektronarzędzia z akumulatorami, UPS-y.
8	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Oparte na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu (PbO ₂) oraz ok. 37 % roztworu wodnego kwasu siarkowego, spełniającego funkcję elektrolitu. Zawierają PP, PS, PE, ołów, kwas siarkowy, polietylen. Odpad nieuszkodzony suchy, możliwość wylania żrącego roztworu wodnego kwasu siarkowego. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
9	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpad stały, zawierający w swoim składzie związki kadmu, przez co może być toksyczny i trujący. Wymaga zagospodarowania w specjalistycznych zakładach przetwarzania.
10	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, zawierające substancje niebezpieczne	Odpad występujący jako frakcja nadsitowa lub podsitowa. Nadsito - odpad suchy, zawierający zanieczyszczenia niebezpieczne w formie np. pyłów lub żeli. Podsito - odpad w formie mieszaniny odpadów mineralnych i organicznych zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi. Odpad mokry z charakterystycznym zapachem odpadów. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

3. Sposoby gospodarowania i miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji MBP

Tabela nr 3

ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób gospodarowania	Sposób i miejsce magazynowania
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady przekazywane będą innemu posiadaczowi odpadów w celu ich przetworzenia w procesie odzysku materiałowego lub energetycznego.	Wysortowane odpady magazynowane będą w zależności od charakteru odpadu i jego gabarytów w formie zbelowanej [odpady magazynowane będą w oznakowanych kodem odpadów balotach lub pryzmach] na placu magazynowym surowców odzyskanych sprasowanych (24) lub w kontenerach i pojemnikach lub pryzmach w magazynie surowców odzyskanych (23).
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		
3	15 01 03	Opakowania z drewna		
4	15 01 04	Opakowania z metali		
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		
6	15 01 07	Opakowania ze szkła		

ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
7	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady przekazywane będą innemu posiadaczowi odpadów w celu ich przetworzenia w procesie odzysku.	Odpady będą magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych (19).
8	16 06 05	Inne baterie i akumulatory		
9	16 01 03	Zużyte opony	Odpady nie będą magazynowane – będą przekazywane bezpośrednio do instalacji składowiska odpadów i tam magazynowane na placu (102) – magazyn zużytych opon. Odpad będzie poddawany procesowi odzysku poprzez wykorzystanie do budowy skarp, obwałowań i kształtowanie korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony składowiska.	Odpady nie będą magazynowane – będą przekazywane bezpośrednio do instalacji składowiska odpadów i tam magazynowane na placu (102) – magazyn zużytych opon.
10	17 01 01	Odpady z betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Rozdrobniony gruz znajduje zastosowanie do wykonania warstw izolacyjnych lub do budowy dróg technologicznych na kwaterze składowiska. Odpady przekazywane będą także uprawnionym podmiotom do odzysku lub osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na własne potrzeby zgodnie z przepisami.	Odpady magazynowane selektywnie na terenie „Punktu kruszenia gruzu budowlanego”(8).
11	17 01 02	Gruz ceglany		
12	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06		
13	17 01 80	Usunięte tynki, tapety i klejiny itp.		
14	17 04 05	Żelazo i stal	Wydzielone manualnie odpady żelaza i stali będą przekazane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku).	
15	19 12 01	Papier i tektura	Odpady przekazywane będą innemu posiadaczowi odpadów w celu ich przetworzenia w procesie odzysku.	Wysortowane odpady magazynowane będą w zależności od charakteru odpadu i jego gabarytów w formie zbelowanej [odpady magazynowane będą w oznakowanych kodem odpadów balotach lub pryzmach] na placu magazynowym surowców odzyskanych sprasowanych (24) lub kontenerach i pojemnikach lub pryzmach w magazynie surowców odzyskanych (23).
16	19 12 02	Metale żelazne		Wysortowane na linii sortowniczej odpady magazynowane będą

ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
				w zależności od charakteru odpadu i jego gabarytów w formie zbelowanej [odpady magazynowane będą w oznakowanych kodem odpadów balotach lub pryzmach] na placu magazynowym surowców odzyskanych sprasowanych (24) lub w kontenerach i pojemnikach lub w pryzmach w magazynie surowców odzyskanych (23). Odpady wytworzone w wyniku demontażu odpadów wielkogabarytowych magazynowane będą na terenie „Punktu demontażu odpadów wielkogabarytowych” (20c).
17	19 12 03	Metale nieżelazne		Wysortowane na linii sortowniczej odpady magazynowane będą w zależności od charakteru odpadu i jego gabarytów w formie zbelowanej [odpady magazynowane będą w oznakowanych kodem odpadów balotach] na placu magazynowym surowców odzyskanych sprasowanych (24) lub w kontenerach i pojemnikach lub w pryzmach w magazynie surowców odzyskanych (23). Odpady wytworzone w wyniku demontażu odpadów wielkogabarytowych magazynowane będą na terenie „Punktu demontażu odpadów wielkogabarytowych (20c).
18	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		Wysortowane na linii sortowniczej odpady magazynowane będą w zależności od charakteru odpadu i jego gabarytów w formie zbelowanej [odpady magazynowane będą w oznakowanych kodem odpadów balotach] na placu magazynowym surowców odzyskanych sprasowanych (24) lub w kontenerach i pojemnikach lub w pryzmach w magazynie surowców odzyskanych

ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
				(23). Odpady wytworzone w wyniku demontażu odpadów wielkogabarytowych magazynowane będą na terenie „Punktu demontażu odpadów wielkogabarytowych (20c).
19	19 12 05	Szkło		Wysortowane na linii sortowniczej odpady magazynowane będą w zależności od charakteru odpadu i jego gabarytów w formie zbelowanej [odpady magazynowane będą w oznakowanych kodem odpadów balotach] na placu magazynowym surowców odzyskanych sprasowanych (24) lub w kontenerach i pojemnikach lub w przyrmach w magazynie surowców odzyskanych (23). Odpady wytworzone w wyniku demontażu odpadów wielkogabarytowych magazynowane będą na terenie „Punktu demontażu odpadów wielkogabarytowych (20c).
20	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		Odpady wysortowane na linii sortowniczej oraz odpady wytworzone w wyniku demontażu odpadów wielkogabarytowych magazynowane będą na terenie „Punktu demontażu odpadów wielkogabarytowych”(20c).
21	19 12 08	Tekstylia		Odpady wysortowane na linii sortowniczej oraz odpady wytworzone w wyniku demontażu odpadów wielkogabarytowych magazynowane będą na terenie „Punktu demontażu odpadów wielkogabarytowych”(20c).
22	ex 19 12 12 (>80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - Frakcja nadsitowa (>80 mm) (frakcja niespełniająca wymagań jako odpad do unieszkodliwiania poprzez składowanie; frakcja kaloryczna dająca się wykorzystać energetycznie,	Odpady przekazywane będą innemu posiadaczowi odpadów w celu ich przetworzenia w procesie odzysku energetycznego.	Frakcja nadsitowa (kaloryczna) wydzielona na linii sortowniczej kierowana będzie do boksu magazynowego frakcji nadsitowej oraz bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji (26), zlokalizowanego bezpośrednio przy hali sortowni. Po zgromadzeniu partii

ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
		przekazywana do produkcji RDF poza instalacjami ZZO)		transportowej odpady te będą przewożone z boksu (26) do magazynu frakcji nadsitowej (6).
23	ex 19 12 12 (>80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - Frakcja nadsitowa (>80 mm) (pozbawiona frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie, pozostałość z sortowania na linii – balast. Frakcja kierowana do składowania.	Balast z przetwarzania odpadów na linii sortowniczej (pow. 80 mm) przeznaczony do unieszkodliwiania na składowisku odpadów. Odpad winien spełniać wymogi zał. nr 3 i 4 do rozporządzenia w sprawie dopuszczenia odpadów do składowania.	Balast posortowniczy kierowany jest do kontenera KP7 (V= 7 m³) w hali sortowni. Balast nie będzie magazynowany, będzie na bieżąco wywożony na instalację składowiska odpadów – do unieszkodliwiania.
24	ex 19 12 12 (0-80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - Frakcja podsitowa (0-80 mm) (Frakcja biodegradowalna. Frakcja kierowana do biologicznej stabilizacji D8)	Odpady kierowane do procesu biologicznego przetwarzania D8.	Odpad nie będzie magazynowany, lecz przekazywany bezpośrednio do własnej instalacji biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej.
25	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 np. płyt pilśniowe, resztki drewna zanieczyszczone tworzywem sztucznym, trawa morska, kokos z materacy)	Odpad przekazany będzie innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) lub będzie kierowany do składowania – proces D5.	Odpady wytworzone w wyniku demontażu odpadów wielkogabarytowych magazynowane będą na terenie „Punktu demontażu odpadów wielkogabarytowych”(20c).
26	ex 17 01 82	Inne niewymienione odpady (minerał, np. piasek, kamienie)	Odpady przekazywane do instalacji składowiska odpadów z przeznaczeniem do wykonania okrywy rekultywacyjnej.	Odpady zbierane do kontenera KP7 (V= 7m³) zlokalizowanego na placu przy hali sortowni. Po wypełnieniu kontenera odpady będą przekazywane z ZZO do instalacji składowiska odpadów i magazynowane na placu (103) – magazyn odpadów z przeznaczeniem do wykonania okrywy rekultywacyjnej.
27	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpady nie będą magazynowane – będą kierowane bezpośrednio do przesiania na sicie o prześwicie oczek 20 mm – proces R12	Odpady nie będą magazynowane – będą kierowane bezpośrednio do przesiania na sicie o prześwicie oczek 20 mm – proces R12.
28	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) (kierowany do odzysku na składowisku odpadów)	Wytworzony kompost spełniający wymogi kierowany będzie bezpośrednio do instalacji składowiska odpadów – do wykorzystania na kwaterach rekultywowanych	Odpad nie będzie magazynowany.
29	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat – frakcja nadsitowa)	Wytworzony stabilizat spełniający wymogi kierowany będzie bezpośrednio do instalacji	Odpady nie będą magazynowane (kierowane do składowania).

ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
			składowiska odpadów – do unieszkodliwiania poprzez składowanie – proces D5	
30	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	Odpad będzie przekazywany innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie odpadów.	W szczelnym, zamykanym i opisanym pojemniku umieszczonym w oznakowanym miejscu – budynek magazynowo-warsztatowy (7).
31	16 01 22	Inne niewymienione odpady (filtry powietrzne)		
32	20 03 03	Odpady z czyszczenia dróg i placów	Odpady przekazywane do unieszkodliwiania na instalacji składowiska odpadów.	Odpad nie będzie magazynowany.
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób zagospodarowania	Sposób i miejsce magazynowania
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady będą przekazywane innym podmiotom posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania odpadów – do odzysku lub unieszkodliwiania.	W szczelnym, zamykanym i opisanym pojemniku umieszczonym w oznakowanym miejscu – budynek magazynowo-warsztatowy (7).
2	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwodnienia olejów w separatorach		Odpady nie będą magazynowane. Prawidłowe i zgodne z przepisami prawa gospodarowanie odpadami będzie w obowiązku firm zewnętrznych realizujących prace serwisowe w wyniku których wytwarzane są te odpady.
3	13 05 02*	Szlamy z odwodnienia olejów w separatorach		
4	13 05 06*	Szlamy z odwodnienia olejów w separatorach		
5	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwodnienia olejów w separatorach		
6	16 01 07*	Filtry olejowe		W szczelnym, zamykanym i opisanym pojemniku umieszczonym w oznakowanym miejscu – budynek magazynowo-warsztatowy (7).
7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 19 do 16 02 12		
8	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe		
9	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe		
10	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, zawierające substancje niebezpieczne		Odpady magazynowane będą w magazynie odpadów niebezpiecznych (19).

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

